



# SOLDADURA LÁSER MANUAL CY WF500

Model No.: CY-WF500

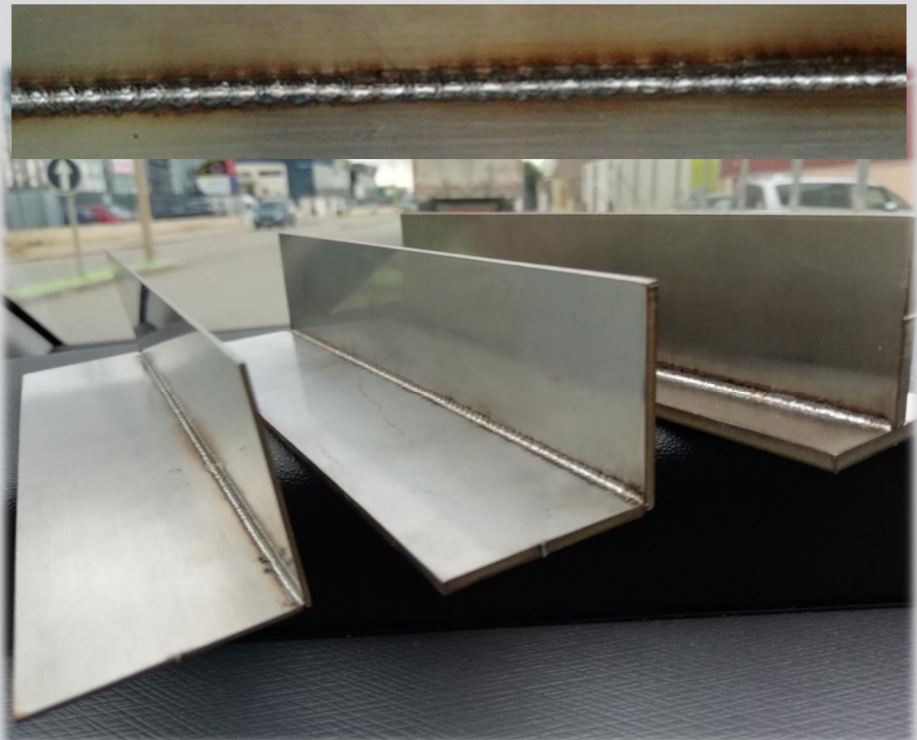


## EQUIPO DE SOLDADURA PORTÁTIL

Fácil uso, Aplicación en soldadura de chapa fina: **MÍNIMA DISTORSIÓN**, Excelente acabado.  
Posibilidad de **AUTOMATIZACIÓN** de la antorcha para mejora de resultados.

### APLICACIONES:

- Soldadura de chapa fina de Acero al Carbono, Acero Galvanizado, con mínimo quemado del galvanizado, y Acero Inoxidable.
- Soldadura con aportación mínima de calor: **MÍNIMA DISTORSIÓN DEL METAL SOLDADO + MÍNIMA ZONA DE APORTE TÉRMICO NI MARCADO POR EL LADO OPUESTO.**
- La unión necesita una buena preparación para asegurar que las chapas están en contacto en toda la zona de unión.
- Soldadura limpia con excelente aspecto.



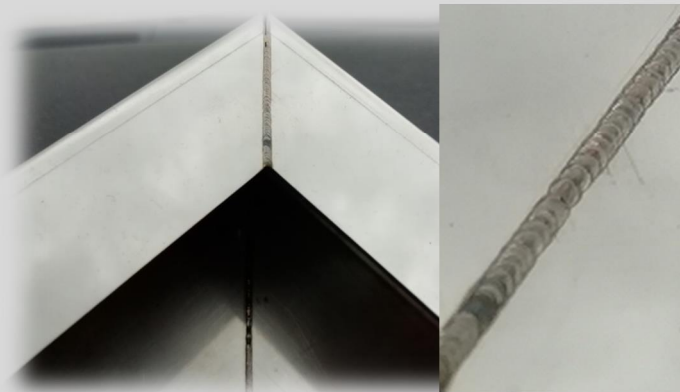
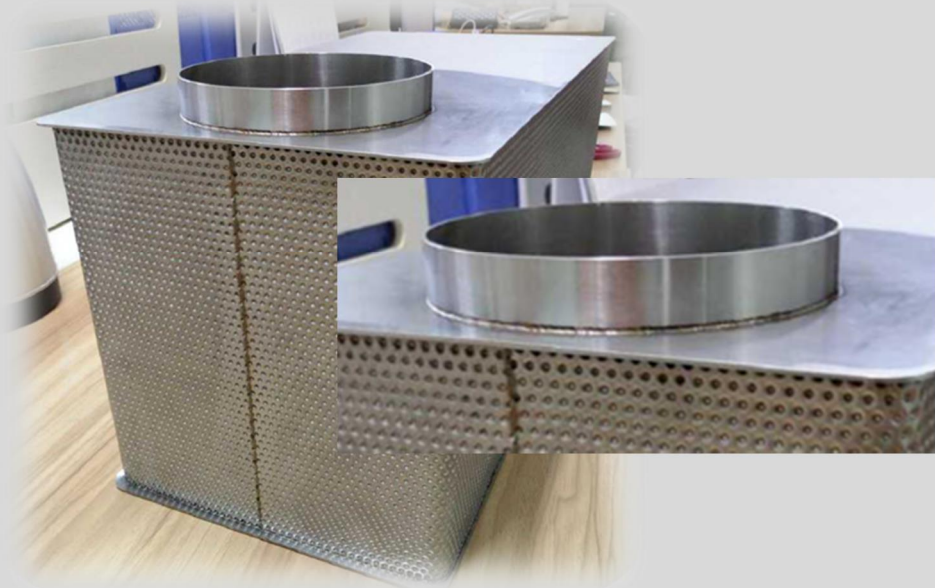


# SOLDADURA LÁSER MANUAL ECY WF500

## EJEMPLOS DE APLICACIÓN Y RESULTADO

### APLICACIONES:

- Mobiliario metálico de excelente calidad de acabado.
- Chapa fina elevados requisitos de tolerancias dimensionales tras soldadura.
- Incremento en velocidad y efectividad de soldadura.
- Soldadura de excelente calidad que puede conseguir un operador desde el primer momento, incluso con poca experiencia como soldador.
- Es posible mejorar resultado de aspecto y productividad mediante automatización sencilla de las uniones a realizar, según la aplicación particular.





# SOLDADURA LÁSER MANUAL CY WF500

**CARACTERÍSTICAS  
TÉCNICAS  
DEL  
EQUIPO:**

MODELO	CY-WF500
Fuente Láser	Nd3+: YAG 08*155mm
Longitud Onda Láser	1064nm
Cantidad Tubos Láser	2 und
Duración Pulso	0.2~20ms
Gama Frecuencia	0.1~100Hz
Corriente de Trabajo	50-300A
Long. Punto Soldadura	0.3~1.2mm
Diámetro Punto Soldadura	1mm
Longitud Cable Fibra	5 m (distancia trabajo)
Ajustes de Memoria	100 grupos
Panel de Control	Pantalla táctil 7" color
Idiomas	Inglés
Alimentación	380V/50Hz (380V/60Hz opcional)
Temperatura ambiente	10-35 °C
Consumo energía	Fuente:14KW Refrigerador: 4KW 3HP
Peso bruto	342 kg
Volumen Equipo (transporte)	1.54 m <sup>3</sup>
Aplicación en materiales para soldadura	Acero Inoxidable, Aluminio Serie 1XXX, Aleaciones Cobre, Titanio, Acero al Carbono y Acero Galvanizado.





# SOLDADURA LÁSER MANUAL ECY WF500

## PREGUNTAS FRECUENTES

**P: ¿Qué ventajas tiene soldar con láser?**

R: El operador no requiere la alta cualificación que es requerida para un soldador de chapa fina.  
La distorsión del metal soldado muy inferior  
Apenas se requieren operaciones de limpieza trassoldadura

**P: ¿Qué consumibles se necesitan?**

R: Un tubo láser y gafas de seguridad, los cuales pueden durar varios meses.

**P: ¿Es difícil de operar el panel de control del equipo?**

R: Sólo es necesario coordinar 3 parámetros de soldadura: Corriente, Frecuencia y Anchura de Pulso. Con un entrenamiento de unas pocas horas un operador avisado puede aprender a usar el equipo fácilmente y de forma continuada.

**P: Sería más útil una antorcha más larga?**

R: Es muy útil mantener una distancia al foco de láser corta para una mayor precisión de la soldadura

**P: ¿Es este láser peligroso?**

R: El láser de de 1064nm es sensible a los metales, pero no daña la piel. Sí se deben usar gafas de seguridad con filtro especial para la protección de los ojos.

**P: ¿Requiere el equipo mucho mantenimiento?**

R: Limpieza de las gafas de seguridad y del foco de la antorcha diaria, limpieza de la cámara de láser y el refrigerador mensual y limpieza del polvo incluido de las aspas del refrigerador cuando esté sucio.

**P: ¿Cuál es la aplicación de este equipo de 500W?**

R: En soldadura de acero de espesor hasta 2.5 o 3 mm y chapa fina de aluminio de la serie 1XXX.

**P: ¿La formación y el Servicio Post-Venta está garantizada?**

R: Solysol le proporciona toda la asistencia que precise para el uso y mantenimiento adecuado del equipo.

