



ARC-TECH[®]



Bulane

Llama de hidrógeno verde

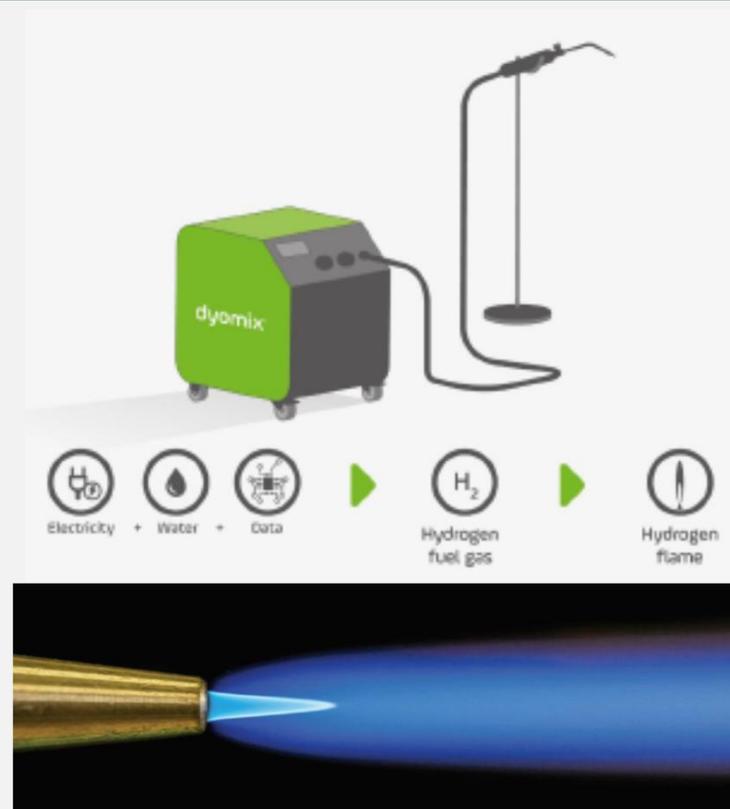
Qué es la Tecnología Dyomix®

Con la tecnología CleanTeach **dyomix®** se genera una llama oxi-fuel de alto rendimiento a partir del oxígeno y el hidrógeno presentes naturalmente en el agua, sin almacenamiento de gases.

La llama obtenida tiene una temperatura de unos 2800°C y es compatible con todos los productos de brazing (consumibles y fluxes) del mercado.

No se requiere un entrenamiento intenso para su utilización.

La llama oxi-hídrica **dyomix®** ha sido usada y testada intensivamente en la industria desde 2009. Robustos, eficientes y seguros, innovadores y patentados, los equipos **dyomix®** han sido ahora miniaturizados para ser usados directamente donde se necesite.



Tecnología Dyomix®

Ofrecemos una solución completa para profesionales del brazing, yendo desde un completo rango de generadores de hidrógeno, a través de accesorios y opciones, hasta un servicio de asistencia, puesta en marcha y entrenamiento tras la instalación. Todos nuestros modelos están cubiertos por 2 años de garantía del fabricante (5 años para la fuente de potencia) y ofrecemos extensiones de garantía.

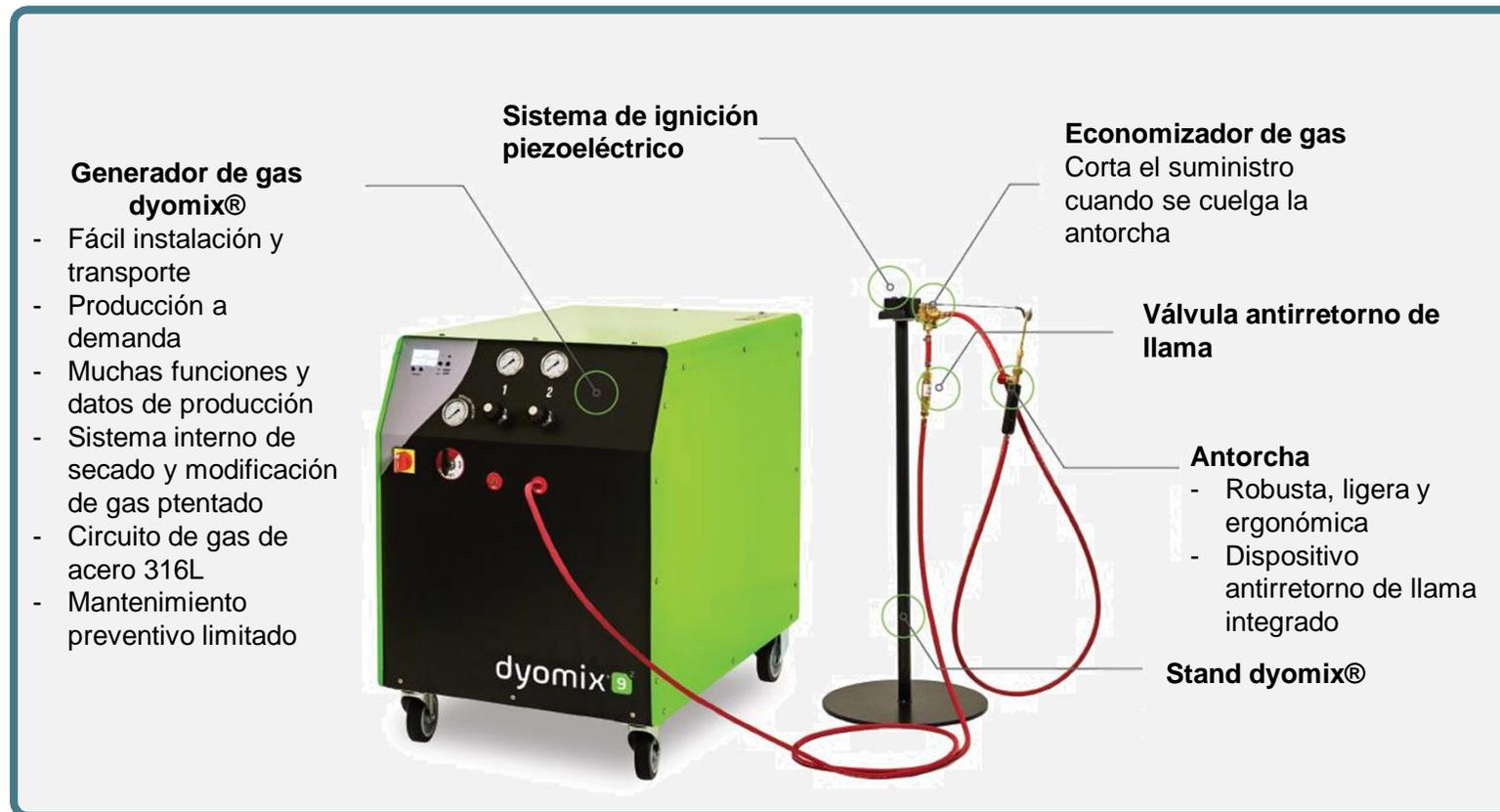
Nuestros **Expertos en dyomix®** te acompañarán en la definición de la mejor opción para la solución que mejor se adapte a tus necesidades.



Opción especial
%it de
movilidad+
con aporte
de
nitrógeno



Tecnología Dyomix®



dyomix®: 5 mejorasõ ¡en 1 proyecto!



ECONÓMICAS

Ahorra dinero y estabiliza los costes globales del Brazing



RIESGOS Y SEGURIDAD

Reduce riesgos y aumenta la seguridad de los operadores



SALUD EN EL TRABAJO

Mejora las condiciones de trabajo y protege la salud de tus trabajadores



TIEMPO Y MOVILIDAD

Reduce el tiempo de Brazing dentro de tu producción y aumenta su movilidad



HUELLA DE CARBONO

Reduce tu impacto ambiental y descarboniza tus procesos de Brazing



1 Proyecto: Adoptar la tecnología dyomix®

Ahorra dinero y estabiliza los costes globales del Brazing

La tecnología *dyomix*® puede reducir el coste global de la operación de Brazing

- Los generadores *dyomix*® consumen agua y electricidad (y una muy pequeña cantidad de aditivo)
- No necesita aporte externo de gas
- El coste medio de usar una estación de brazing *dyomix*® es de 1" /h
- Se suprimen los costes de almacenamiento y distribución de gas
- Se produce el gas a demanda, sin almacenamiento
- El generador está próximo a la estación de soldadura, por lo que no se necesita una red de tuberías de gas



- ✓ Se producen ahorros operacionales inmediatos (contando con la amortización del equipo) de hasta el 20%
- ✓ Se consiguen ahorros operacionales a medio plazo (excluyendo la amortización del equipo) de hasta el 80%
- ✓ Haciendo esta inversión responsable, se puede conseguir un retorno de inversión (ROI) en menos de 24 meses
- ✓ Estabiliza los gastos de gas fijando y cuantificando los costes del brazing



Reduce riesgos y aumenta la seguridad de los operadores

La tecnología **dyomix®** crea un ambiente de trabajo seguro:



Producción de gas a demanda

No existe red de distribución ni almacenamiento

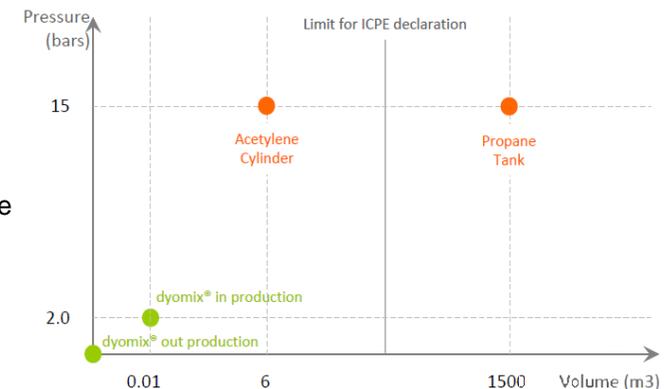
Todos los riesgos del proceso de brazing son mayoritariamente reducidos o eliminados. Gracias a esto, puede reevaluarse la prima del seguro consiguiendo un ahorro mayor.

- ✓ Sin almacenamiento de gas = Sin gases a presión
- ✓ Sin sistema de distribución de gas = Sin riesgo de fugas (el generador dyomix® realiza tests de fugas automáticos en su sistema)

La tecnología **dyomix®** crea un ambiente de trabajo seguro:

Las regulaciones oficiales estiman los niveles de riesgo por el ratio PRESIÓN*CANTIDAD (Volumen) de gas usado:

- ~ Ej. Botellas de **Acetileno** → Riesgo = Presión (15 bar) x Volumen (6 m³) x N° de botellas
- ~ Ej. Tanque de **Propano** → Riesgo = Presión (15 bar) x Volumen (150 m³) x N° de tanques
- ~ Ej. Tecnología **dyomix®** en producción → Riesgo = Presión (2 bar) x Volumen (0.01 m³) x N° de generadores
- ~ Ej. Tecnología **dyomix®** en stand by → Riesgo = Presión (0 bar) x Volumen (0 m³) x N° de generadores
- ~ Reducción por un factor 80 la presión de gas usada y almacenada durante el proceso brazing
- ~ Reducción por un factor 60 (o más) el volumen de gas usado y almacenado durante el proceso
- ~ Reducción a 0 de la presión y el volumen de gas almacenado cuando no se está utilizando



 *Mejora las condiciones de trabajo y protege la salud de tus trabajadores*

La tecnología *dyomix*® crea un ambiente de trabajo seguro:



Llama sin humos

Menos tóxico

Se reduce 7 veces la toxicidad de las estaciones de brazing debido a la presencia de CO:

Ej. Botellas de **Acetileno**: Cantidad de emisión **7ppm/seg**

Ej. Tecnología **dyomix**®: Cantidad de emisión **1ppm/seg**



Menos ruido

Se reduce en 25 db(A) la exposición de ruido de la llama



Cero radiación UV

No mas gafas oscuras

La llama no emite radiación UV, por lo que no se necesita gafas de protección UV



Antorcha mas ligera, una única manguera

Mas manejable y conveniente

La antorcha es un 35% mas ligera que las convencionales (alrededor de 400gr) y permite una mejor manejabilidad debido a su única manguera de gas

Prevención y protección contra problemas de salud

- ✓ **Desórdenes respiratorios**
- ✓ **Desórdenes de audición**
- ✓ **Desórdenes de visión**
- ✓ **Desórdenes osteoarticulares y musculares**



 *Reduce el tiempo de Brazing dentro de tu producción y aumenta su movilidad*

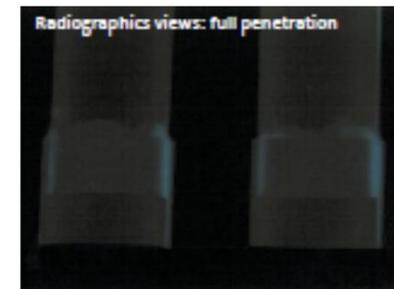
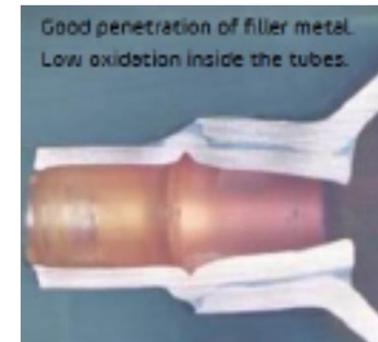
La tecnología *dyomix*® incrementa la eficiencia de tus procesos:

- ✓ Ofrece una llama con mas conductividad térmica, la cual, una vez controlada, permite al operador trabajar hasta un 10% más rápido
- ✓ Permite la estandarización de los ajustes mediante el uso de una única mezcla de gases (hidrógeno / oxígeno producida por el generador) y una única manguera de gas
- ✓ Permite una reducción de hasta un 10% de la cantidad de consumible de soldadura
- ✓ Mantiene la calidad de las uniones realizadas y asegura sus propiedades mecánicas
- ✓ Revaloriza las áreas anteriormente utilizadas para almacenamiento de gas y el tiempo y coste asociados con su gestión

También permite una mayor movilidad por:

- “ Fácil instalación (enchufar y listo)
- “ Ahorro de espacio (equipos compactos)
- “ Fácil transporte (equipos con ruedas)

www.arctech.es



Brazing, Soldering & Cutting

Reduce tu impacto ambiental y descarboniza tus procesos de Brazing

La tecnología **dyomix®** es amistosa con el medioambiente:

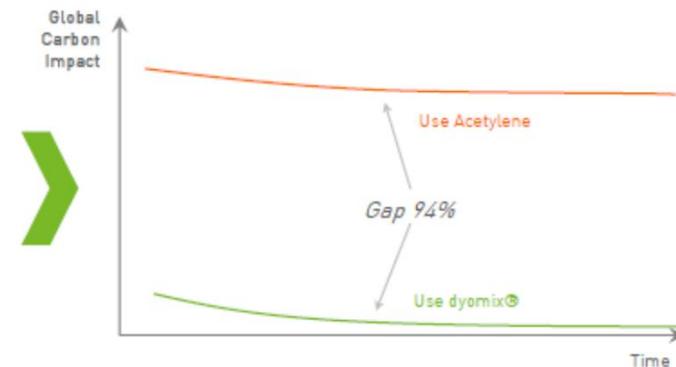
Reducción del 94% de la huella de carbono

Bajo impacto ambiental

- ✓ Reduce en un 94% tu huella de carbono global+
- ✓ Adopta un proceso Sostenible+que te permite reducir la huella de carbono de tu negocio y tus productos (Análisis del ciclo de vida realizado con ADEME)
- ✓ Reduce en un 92% las emisiones de gases en tus procesos de brazing usando el proceso limpio dyomix®:

(92% equivale a neutralizar las emisiones de un coche durante un año)

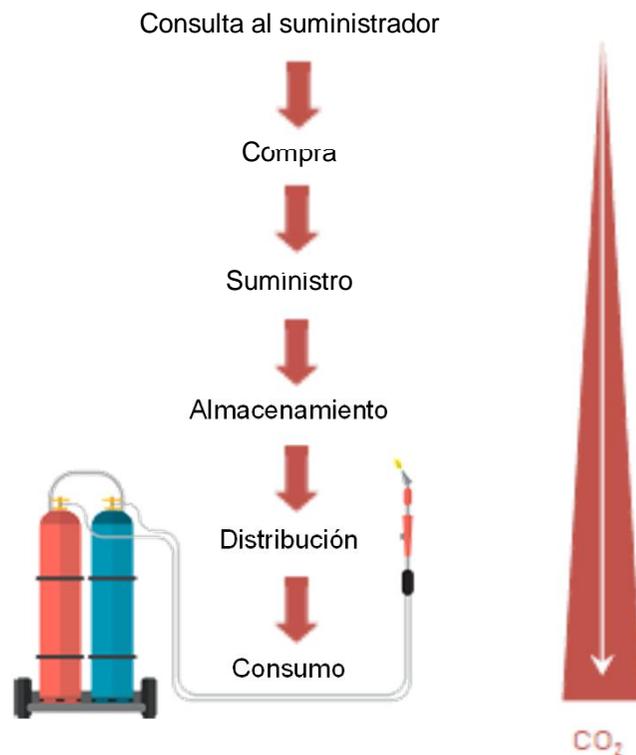
- ~ Ej. Botellas de Acetileno → Cantidad de emisiones: 0,150 kg CO₂
- ~ Ej. Tecnología dyomix® → Cantidad de emisiones: 0,012 kg CO₂



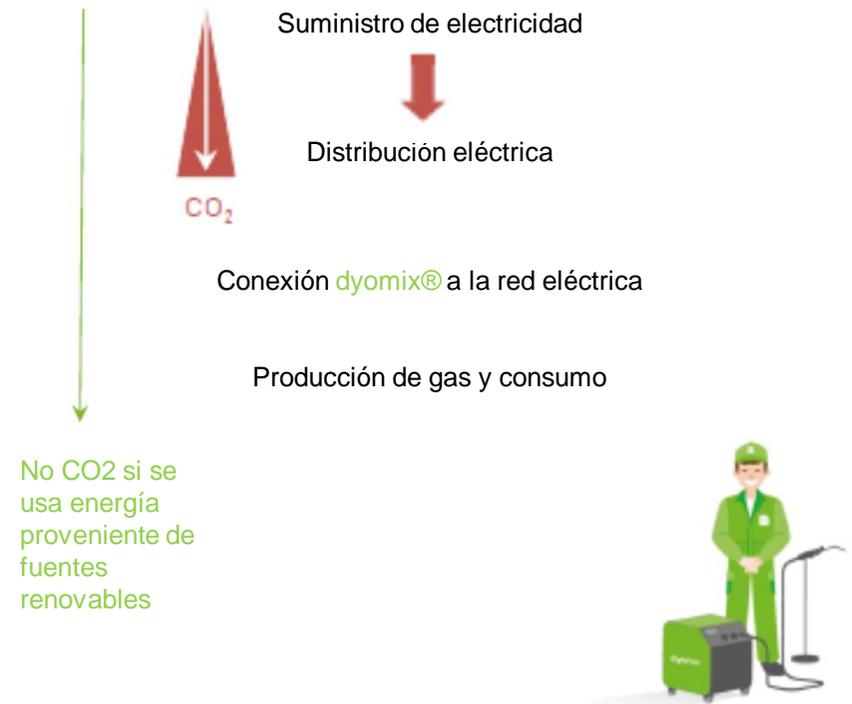
 *Reduce tu impacto ambiental y descarboniza tus procesos de Brazing*

La tecnología *dyomix*® es amistosa con el medioambiente:

Solución convencional Oxy-Gás



Solución con Tecnología limpia *dyomix*®





Procesos Avanzados

Aumentar Productividad ... REDUCIR COSTES DE PRODUCCION

Sol y Sol
ARC-TECH
Profesionales de Soldadura
ATF
Formación y Certificación en Soldadura
Soldadura de Alta Tecnología
Inclusa Stir Welding USW y Laser Welding
Trabajos Especiales de Soldadura
INNOVATION
www.arctech.es
www.solysol.com.es